



BEHÄLTERBAU

Mobilbehälter für die Pharmaindustrie

Mobilbehälter mit Sensorik und Automatisierung für die Pharmaindustrie.



WICHTIGE FAKTEN

Werkstoff	1.4539 (904L) mit Delta-Ferrit $\leq 1\%$
Oberfläche	innen: $Ra \leq 0,5\mu\text{m}$ elektroliert außen: geschliffen Korn 240
Volumen	250 ltr. und 550 ltr.
Druck	Innenmantel: $-1/+4$ bar Doppelmantel: $-1/+6$ bar
Temperatur	$-10/+145^\circ\text{C}$
Komponenten/ Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> • Mobilbehälter in GMP-Ausführung • Heizbar/kühlbar über Halbrohrschlangen bzw. Doppelmantel • Magnetrührwerk, diverse Sensorik für pH, Leitfähigkeit, Druck, Temperatur ...

