



BEHÄLTERBAU

Vakuum-Filternutsche 150L (ATEX)

Vakuum-Filternutsche mit 150L Nutzinhalt. Filternutsche ausgerüstet mit Fahrwerk, Behälter manuell schwenkbar, ausgerüstet mit einer Filtermembran im demontierbaren Boden sowie einem Rührwerk mit Hackwerk von oben.



WICHTIGE FAKTEN

Werkstoff produktberührend	1.4571, 1.4404
Oberfläche	innen: Ra <= 0,8µm geschliffen außen: geschliffen Korn 180
Totalvolumen	220 ltr.
Druck	-1/ +0,5 bar
ATEX-Zone	innen: Zone 0 außen: Zone 1, Temperaturklasse T3
Komponenten/ Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> • Behälterboden und Behälterdeckel abnehmbar, jeweils über ATEX-konformes Schlosssystem abgesichert • Behälter manuell über Spindeltrieb schwenkbar • inkl. Tauchrohr, CIP-Lanzen, Einleitrohre, Einfülltrichter, etc. • 7,5kW-Rührwerk mit Hackwerk und 8 Zinken • Behälterboden mit Lochblechboden, mehrlagigem Drahtgewebe und Filtermembran • Klemmenkasten, ATEX-konforme Steckverbindungen • inkl. FAT mit Rührwerkstest

**RAFF +
GRUND**