



BEHÄLTERBAU

Fermenter 800L

Hauptfermenter mit 800L Nutzinhalt für die Biotechnologie. Behälter ausgerüstet mit einem Heiz- bzw. Kühlmantel, einem Isoliermantel sowie diversen Stutzen und Komponenten



WICHTIGE FAKTEN

Werkstoff	1.4435, Ferritgehalt <= 3%
Oberfläche	innen: Ra<=0,8µm electropoliert außen: Ra<=1,2µm geschliffen
Volumen	Behälter: 1.200 ltr. Doppelmantel: 500 ltr.
Druck	-1/ +3bar
Temperatur	-10/+150°C
Komponenten/ Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> • Behälter innen electropoliert • Rührwerk im Boden • inkl. FAT mit Riboflavintest
Design	<ul style="list-style-type: none"> • Urheberrecht der Konstruktion bei idoneus Anlagenbau GmbH

