



BEHÄLTERBAU

Mobile Produktbehälter

Mobile Produktbehälter mit Magnetrührwerk für die Biotechnologie inkl. Konstruktion, Auslegung, ausgerüstet mit diversen Anbauteilen und Abnahme (FAT).



WICHTIGE FAKTEN

Werkstoff	1.4404 Dichtungen: FDA, USP-Class VI, TSE-frei
Oberfläche	innen: Ra <= 0,5µm elektropoliert außen: Ra <= 1,2µm geschliffen
Volumen	50 ltr.
Druck	-1 / +3 bar
Temperatur	+5 / +150°C
Komponenten/ Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> • Magnetrührwerk • Probeentnahme • Schweißnaht-Dokumentation (WPS) • FAT inkl. Riboflavin-Test

