



## BEHÄLTERBAU

# Vakuum-Filternutsche 150L (ATEX)

Vakuum-Filternutsche mit 150L Nutzinhalt. Filternutsche ausgerüstet mit Fahrwerk, Behälter manuell schwenkbar, ausgerüstet mit einer Filtermembran im demontierbaren Boden sowie einem Rührwerk mit Hackwerk von oben.



### WICHTIGE FAKTEN

Werkstoff produktberührend	1.4571, 1.4404
Oberfläche	innen: Ra <= 0,8µm geschliffen außen: geschliffen Korn 180
Totalvolumen	220 ltr.
Druck	-1/ +0,5 bar
ATEX-Zone	innen: Zone 0 außen: Zone 1, Temperaturklasse T3
Komponenten/ Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Behälterboden und Behälterdeckel abnehmbar, jeweils über ATEX-konformes Schlosssystem abgesichert</li> <li>• Behälter manuell über Spindeltrieb schwenkbar</li> <li>• inkl. Tauchrohr, CIP-Lanzen, Einleitrohre, Einfülltrichter, etc.</li> <li>• 7,5kW-Rührwerk mit Hackwerk und 8 Zinken</li> <li>• Behälterboden mit Lochblechboden, mehrlagigem Drahtgewebe und Filtermembran</li> <li>• Klemmenkasten, ATEX-konforme Steckverbindungen</li> <li>• inkl. FAT mit Rührwerkstest</li> </ul>

**RAFF +  
GRUND**